

FICHA TÉCNICA COMBOIO

Descrição do Equipamento 6.000L

- Estrutura do tanque (costados, tampos e anteparas) construída em formato padrão modular com chapas em aço carbono ASTM-A36, unidas por processo de solda (MIG).
- Sistema de quebra-ondas interno, construído com chapas em aço carbono ASTM-A36, abertura com Ø500mm posicionado à meia altura para manutenções e acessos.
- Longarinas paralelas reforçadas (Berço) para a distribuição do peso e fixação sobre chassi
- Sapatas em aço carbono 3/8" com coxins de plastprene para fixação no chassi.
- 02 Módulos laterais (armários), para acomodação dos conjuntos de carretéis, tambores e/ou reservatórios de produtos lubrificantes, providos de portas individuais, conjunto de fechaduras independentes e vedação com borracha para evitar infiltração de fluidos.
- 01 Boca de visita, Ø450mm conforme (INMETRO), equipada com tampa em alumínio fundido, dotada de válvula de segurança / alívio de pressão e janela de inspeção.
- 01 Boca de visita, Ø500mm, equipada com tampa (fabricação LDA), fechamento por fusos borboletas e respiro superior do tipo "guarda-chuva". (Em caso de compartimento para água).
- 01 Saída inferior do diesel com o diâmetro de 3", com sistema de abertura e fechamento pneumático, construída em alumínio de alta resistência.
- 01 Escada tubular para acesso à parte superior do tanque, instalada na lateral do tanque.
- Guarda corpo superior (removível), fabricado de acordo com as normas vigentes de segurança (NR), equipado com corrimão e suporte de apoio.
- 02 Suportes para extintor de incêndio padrão 8 Kg, um instalado na dianteira e outro na traseira do equipamento. • 01 Suportes para placa de simbologia, conforme normas para produtos transportados, instalado no para-choque do caminhão.
- Adesivos colados nas laterais do equipamento conforme normas para produtos transportados. • Conjuntos de Para-lamas e Para-barros sintéticos no padrão LDA
- Protetores laterais (CONTRAN).
- Faixas refletivas em torno do tanque (DENATRAN).
- 01 Para-choque traseiro articulável (homologado), com faixa refletiva do tipo "zebrada"
- Adequação e reinstalação do suporte de estepe original (já existente) do veículo.

1.1) Sistema elétrico:

- Lanternas laterais na cor "âmbar", com sistema elétrico completo, instaladas no tanque.
- 02 faróis (milhas) escamoteáveis, instalados na traseira do equipamento para trabalhos noturnos, com acionamento independente.
- Sistema integrado de iluminação interna com chicote elétrico, disjuntores e lâmpadas.

- 02 Lanternas traseira do tipo “olho de gato”.

1.2) Sistema Pneumático (Ar):

• 01 Compressor de ar pneumático com capacidade para 175 libras (20 PCM), equipado com sistema de segurança automático através de válvula reguladora para o alívio imediato de pressão interna, acionada por sistema de polia e correias

- 01 Reservatório de ar vertical homologado, com capacidade para até 230 litros.

• 01 Conjunto de carretel auto retrátil (retorno por mola), com mangueira Ø1/4" X 10 metros de comprimento, equipado com bico de ar.

1.3) Sistema de graxa:

- 01 Suporte com base reforçada para o tambor de graxa, padrão 200 Kg.

• 01 Pórtico mecânico (talha manual) instalado para o içamento do tambor de graxa, do solo ao compartimento interno, com capacidade para até 500 kg de carga útil.

- 01 Bomba do tipo “Propulsora Pneumática” para aplicação de graxa.

• 01 Conjunto de carretel auto retrátil (retorno por mola), com mangueira Ø1/4" x 15 metros de comprimento, equipado com bico metálico para aplicação de graxa.

- 01 Tampa para tambor de graxa.

- 01 Talha manual com capacidade de carga para até 500 kg.

- 01 Garra para içamento do tambor de graxa.

1.4) Sistema de óleo usado:

• 01 Reservatório vertical, com capacidade para armazenamento de até 100 litros de óleo lubrificante usado/queimado, equipado com uma bandeja metálica com grelha de proteção para escoamento de fluidos provenientes, por exemplo, de elementos filtrantes.

- Sistema de descarga por gravidade.

1.5) Sistema de abastecimento Diesel:

- 01 Bomba de 1.1/2", do tipo centrífuga, com vazão nominal de até 100 litros/min., acionada por sistema de polia e correias, para abastecimento do óleo diesel.
- 01 Conjunto completo de bloco volumétrico para abastecimento, equipado com registrador parcial e acumulado de litros, do tipo analógico.
- 01 Sistema de filtragem integral do tipo "cartucho".
- 01 Conjunto de carretel auto retrátil (retorno por mola), com mangueira Ø1" x 10 metros de comprimento, equipado com bico especial para o abastecimento (gatilho).

1.6) Sistema de óleo Lubrificante (pressurizado):

- 03 Reservatórios verticais pressurizados e homologados (cilindros), com capacidade para até 200 litros de óleos lubrificantes. Pressão de trabalho de 90 PSI, dotados de sistema de pressurização e transferência (escorva) para carga e descarga, provido de engates.

- 03 Conjuntos de carreteis auto retráteis (retorno por mola), com mangueira Ø1/2" x 15 metros de comprimento, equipados com bicos dosador metálico.
- 1.7) Sistema de água (pressurizado):

- 01 Reservatório vertical pressurizado e homologado (cilindro), com capacidade para até 200 litros de água. Pressão de trabalho de 90 PSI, instalado em compartimento lateral independente, provido de engate.

- 01 Conjunto de carretel auto retrátil (retorno por mola), com mangueira Ø1/2" x 15 metros de comprimento, equipado com bicos dosador metálico.
- 1.8) Acessórios inclusos:

- 02 Mangotes Ø1" X 2,0 metros de comprimento, equipado com pescador e engate em uma das pontas, para recarga dos tanques pressurizados.

- 01 Escada removível para acesso aos compartimentos do armário.

- 01 Tomada de força instalada na caixa de marchas do caminhão.
- 01 Cardan veicular com suporte de fixação para o conjunto.