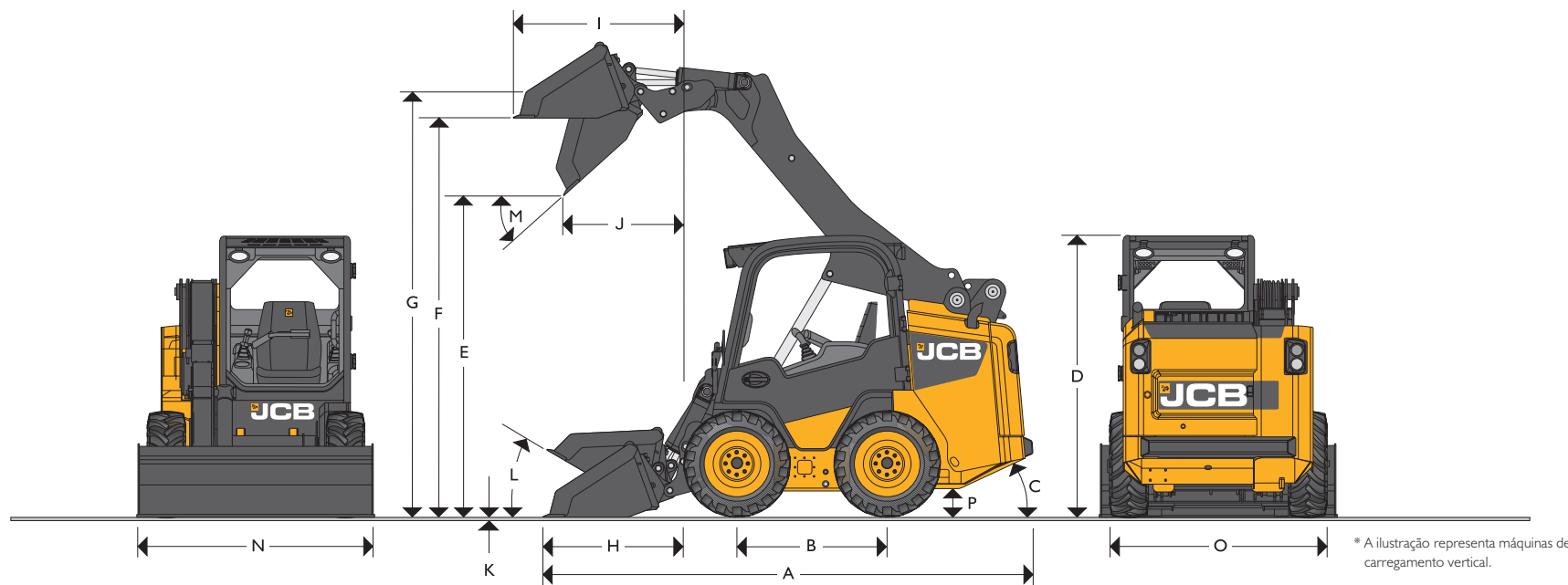


PESO OPERACIONAL: 3.127kg

CAPACIDADE DE CARGA OPERACIONAL: 862kg



\* A ilustração representa máquinas de carregamento vertical.

## DIMENSÕES ESTÁTICAS

| Modelo da máquina                                   |       | 190  |
|---|-------|------|
|   |       | m    |
| A Comprimento total                                 |       | 3,56 |
| B Distância entre eixos                             |       | 1,07 |
| C Ângulo de saída                                   | graus | 25°  |
| D Altura total da máquina                           |       | 1,98 |
| E Altura de descarga - caçamba à 42°                |       | 2,26 |
| F Altura máxima de carga                            |       | 2,84 |
| G Altura até o pino de articulação da caçamba       |       | 3,00 |
| H Alcance no nível do solo                          |       | 1,00 |
| I Alcance máximo na altura total                    |       | 0,99 |
| J Alcance na altura de descarga                     |       | 0,86 |
| K Profundidade de escavação (caçamba na horizontal) | mm    | -10  |
| L Ângulo de carga da caçamba ao nível do solo       | graus | 30°  |

| Modelo da máquina                                  |                | 190      |
|--|----------------|----------|
|  |                | m        |
| M Ângulo de descarga da caçamba a altura máxima    | graus          | 42°      |
| N Largura da caçamba - Padrão - 0,41m <sup>3</sup> |                | 1,73     |
| Largura da caçamba - Opcional                      |                | 1,83     |
| O Bitola nos pneus - Padrão - 10 x 16,5 - 8 Lonas  |                | 1,60     |
| Bitola nos pneus - Opcional - 7 x 15 - 14 Lonas    |                | 1,52     |
| Capacidade de carga operacional - SAE              | kg             | 861,8    |
| Capacidade da caçamba - Padrão                     | m <sup>3</sup> | 0,41     |
| <b>Raio de giro</b>                                |                |          |
| Raio de giro na borda da caçamba                   |                | 2,09     |
| Raio de giro na placa do engate rápido             |                | 1,14     |
| Raio de giro no chassi traseiro                    |                | 1,65     |
| P Altura livre do solo                             | mm             | 210      |
| <b>Curso de carregamento</b>                       |                | Vertical |

### DESEMPENHO HIDRÁULICO

| Modelo | Carga Operacional kg | Carga de Tombamento kg | Carregamento kg | Caçamba Inclinada kg |
|--------|----------------------|------------------------|-----------------|----------------------|
| 190    | 862                  | 1.723                  | 1.570           | 2.140                |

### SISTEMA HIDRÁULICO

Além das bombas hidrostáticas principais, há uma bomba de alimentação para a carregadeira e os acessórios (circuito hidráulico auxiliar padrão em todos os modelos). Alta vazão (HF) é opcional.

**Vazão da bomba:** 70 litros/min a 2800 rpm  
 Pressão principal de alívio de 3.335 psi (230 bar)  
 Circuito da Carregadeira - 36,0 lpm\*  
 Circuito Auxiliar de Alta Vazão - 51,4 lpm\* \*calculado

- O pequeno esforço para acionar os joysticks resulta em excelente e fácil controle da carregadeira e dos acessórios.
- O sistema hidráulico auxiliar acionado no joystick, proporciona controle progressivo do fluxo de óleo para um controle preciso dos acessórios (no lado esquerdo quando equipado com joystick multifuncional opcional de 7 funções).
- As linhas hidráulicas estão protegidas sob o braço PowerBoom.
- Filtro de óleo hidráulico, tipo cartucho, de fluxo total.
- Caixa das correntes utilizam o mesmo óleo do motor.
- O circuito de alta vazão (HF) opcional proporciona 100 litros/min para acionamento de acessórios de alta vazão, tais como valetadeiras e fresadoras.
- Bomba hidráulica para transmissão e para o ventilador são individuais.

### MANUTENÇÃO - CAPACIDADES

|  | Litros |
|--|--------|
| Sistema hidráulico (incluindo tanque)                  | 42     |
| Tanque de combustível                                  | 98     |
| Líquido de arrefecimento do motor                      | 15     |
| Óleo do motor  | 10     |
| Caixa de correntes LH (somente nas máquinas com rodas) | 7,6    |
| Caixa de correntes RH (somente nas máquinas com rodas) | 7,6    |

### MOTOR

|   |                 | 190              |
|---|-----------------|------------------|
| Modelo  |                 | Perkins 404D-22T |
| Cilindradas   | cm <sup>3</sup> | 2.200            |
| Combustível   |                 | Diesel           |
| Arrefecimento   |                 | Líquido          |
| Aspiração   |                 | Turbo            |
| <b>Potência Bruta a 2.800rpm</b>  |                 |                  |
| SAE J1995   | hp (kW)         | 59 (44)          |
| <b>Torque bruto a 1200 rpm</b>  |                 |                  |
| SAE J1995   | lb/pés (Nm)     | 139 (189)        |
| Motor de partida  | hp (kW)         | 2,72 (2)         |
| Bateria   | V/Ah            | 12/101           |
| Alternador  | A               | 85               |
| Certificação de emissão   |                 | EPA-T3 (EU S33A) |
| Intervalo de horas da troca de óleo do motor                                |                 | 250              |
| Ventilador de arrefecimento acionado hidráulicamente de velocidade variável |                 | Sim              |

### TRANSMISSÃO

Transmissão hidrostática servo controlada com velocidade variável, tanto à frente quanto para ré. Os sistemas de transmissão são independentes, tanto para o lado esquerdo quanto o direito, controlados através de servo-controles para uma operação fácil e precisa.

Tração nas quatro rodas com sistema de direção deslizante proporcionando giro sobre o próprio eixo, permitindo manobras em espaços reduzidos.

|  | Velocidade | Duas Velocidade (Opcional) |
|--|------------|----------------------------|
|  | km/h       | km/h / km/h                |
| Velocidades de deslocamento do modelo: 190 | 0 - 12,0   | 9,0 / 18,5                 |

### PNEUS

Padrão - 10 x 16,5 - 8L Flutuação

Opções disponíveis - 31 / 15,5 x 16,5 8L Flutuação  
 7 x 15 Sólido  
 7 x 15 - 14L - Pneumático

Pneus de flutuação são indicados para a maioria das aplicações.

\*Para árduas condições e ambientes severos os pneus sólidos são recomendados.

## PESO

**Peso operacional SAE** - Peso de operação com engate rápido, caçamba padrão, tanque de combustível cheio, cabine aberta + 75kg do operador:

Modelo - 190 3.127kg

## SISTEMA ELÉTRICO

12 V, sistema de terra negativo

Bateria de 760 Ampéres (CCA)

Alternador de 85 Ampéres

Painel de instrumentos montado na cabine com ignição, medidor de combustível, horímetro e acelerador.

Também incorporado no painel de instrumentos, está um grupo de luzes de advertência, que também possui alarmes sonoros para:

Baixa pressão de carga  
Temperatura da água do motor  
Pressão do óleo hidráulico

Restrição do filtro de ar  
Pressão do óleo do motor  
Alternador

Caixa de relês e fusíveis montada na cabine, para proteção contra intempéries;  
Conexões externas IP 69; isolador padrão da bateria.

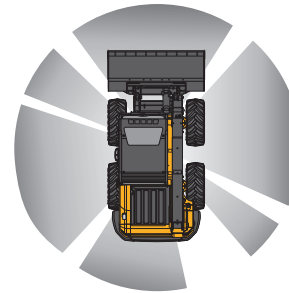
## EQUIPAMENTO PADRÃO

Cabine aberta montada com isolamento. ROPS e FOPS. Sistemas de aviso visual e sonoro. Sistema de segurança de operação. Trava de segurança do braço da carregadeira. filtro de ar centrífugo com elemento de segurança. Engate rápido mecânico. Acelerador manual. Luzes de trabalho, duas frontais e uma traseira. Válvula de emergência. Medidor de combustível. Freio hidráulico de estacionamento. Sistema auxiliar hidráulico de baixa vazão. Joystick com três posições. Porta de acesso traseira para manutenção. Cabine basculante. Assento com suspensão mecânica. Brrta-copo. Tomada para celular. Espelho retrovisor. Luz de cortesia. Isolador de bateria. Velocidade reduzida.

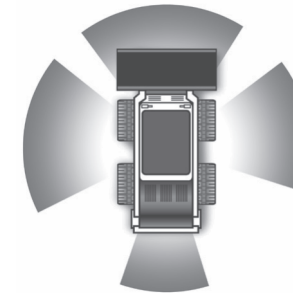
## EQUIPAMENTO OPCIONAL

Cabine totalmente pressurizada e vedada com aquecedor / desembaçador Ar condicionado. Assento com suspensão a ar. Luzes de trânsito. Alarme de ré. Luz rotativa. Acelerador no pedal. Extintor de incêndio. Jogo de ferramentas. Nivelamento automático. Flutuação. FOPS Nível 2. Protetor da porta traseira para serviço pesado. Tela de proteção frontal. Sistema auxiliar hidráulico de alto fluxo. Proteção contra centelhas. Proteção dos dentes. Engate rápido hidráulico. Sistema Smooth Ride. Tela Lexan. Rádio. Cinto de segurança de três polegadas.

## VISIBILIDADE DO OPERADOR



JCB  
270° de visibilidade



Carregadeira compacta  
165° de visibilidade

- ÁREAS VISÍVEIS
- ÁREAS OBSTRUÍDAS

O desenho único do PowerBoom da JCB faz de sua carregadeira compacta a mais segura do mundo, proporcionando visibilidade sem igual.

## PLATAFORMA DO OPERADOR

ROPS e FOPS Nível 1 com proteção FOPS Nível 2 (opcional) para demolição, sistema completo de aviso visual e sonoro. Proteção contra som proporciona níveis de ruído em conformidade com as normas CE. Acesso à cabine através de porta lateral em razão do desenho do PowerBoom da JCB.

- Excelente conforto disponível para cabine aberta, cabine fechada com aquecimento ou cabine fechada com aquecimento e ar condicionado.
- Visibilidade incomparável ao redor da máquina.
- Assento totalmente ajustável.
- Cinto de segurança retrátil padrão.
- Tampa de drenagem para fácil limpeza da cabine.
- Alavanca servo controlada padrão (3 posições) ou de funções múltiplas opcionais JCB (7 posições).

## CONTROLES

O modelo ISO de servo-controle JCB, oferece todas as funções de acionamento de direção no joystick esquerdo e todas as funções da carregadeira no joystick direito. O joystick esquerdo móvel, oferece maior facilidade na entrada / saída da máquina.

## COMPROMISSO GLOBAL COM A QUALIDADE

O compromisso total da JCB para com seus produtos e clientes ajudou a transformar esta empresa na maior fabricante inglesa privada, de carregadeiras e retroescavadeiras, escavadeiras sobre rodas e esteiras, manipuladores telescópicos, carregadeiras de rodas, caminhões basculantes, empilhadeiras todo-terreno, empilhadeiras industriais, mini/midi escavadeiras, carregadeiras compactas, tratores e equipamentos para compactação.

Fazendo investimentos constantes e maciços nas mais modernas tecnologias de produção, as fábricas da JCB tornaram-se as mais avançadas do mundo.

Líder em pesquisa e design inovadores, testes exaustivos e rigoroso controle da qualidade, as máquinas JCB tornaram-se conhecidas ao redor do mundo pela sua performance, valorização e confiabilidade.

Possui uma rede global de vendas e assistência técnica com mais de 700 distribuidores e representantes, nossa meta é oferecer ao cliente o que há de melhor em termos de suporte neste segmento industrial.

Ao ditar os padrões pelos quais outras marcas são avaliadas, a JCB tornou-se uma das mais impressionantes histórias de sucesso do mundo.

